



PTSV Jahn Freiburg e.V. · Schwarzwaldstr. 187-189 · 79117 Freiburg

Liebe Turnerinnen und Turner,  
liebe Eltern,

Telefon: 0761 - 3 79 80  
Telefax: 0761 - 3 79 07  
www.ptsv-jahn-freiburg.de  
e-mail: sport@ptsv-jahn-freiburg.de

USt-IdNr.: DE142117334

Auf Grund der derzeitigen Lage werden wir die diesjährige Mitgliederversammlung der Turnabteilung nicht als Präsenzveranstaltung, stattdessen in Schriftform durchführen.

In der Anlage übersenden wir die Tagesordnung, den Haushalt des vergangenen Jahres, den Kassenprüfbericht, die zur Wahl stehenden Vorstandsmitglieder sowie Delegierte der Abteilung, mit der Bitte bis spätestens 31.05.2021 die beiliegende Zustimmungserklärung unterschrieben zurück zu senden.

Für den Abteilungsvorstand

Uwe Schaich, Abteilungsleiter

- Basketball
- Beachvolleyball
- Billard
- Boule
- Faustball
- Fitnessstraining
- Floorball
- Fußball
- Gefäßsport
- Gymnastik
- Kegeln
- Kinderturnen
- Koronarsport
- Krafttraining
- Kunstturnen
- Kyudo
- Lacrosse
- Lauftreff
- Leichtathletik
- Nordic Walking
- Pilates
- Prellball
- Schneeschuhwandern
- Seniorengymnastik
- Skigymnastik
- Ski- u. Snowboard
- Sportabzeichen
- Sportakrobatik
- Sport nach Krebs
- Tennis
- Tischtennis
- Turnen
- Ultimate-Frisbee
- Volleyball
- Wandern
- Wirbelsäulengymnastik
- Yoga
- Zumba

# Mitgliederversammlung 2021 der Turnabteilung

## Tagesordnung:

Kassenprüfbericht

Entlastung des Abteilungsvorstandes

Wahlen

- Abteilungsleiter
- Ressort Schriftführer
- Ressort Finanzen
  
- 10 Delegierte zur Delegiertenversammlung

Alle aktiven und passiven Mitglieder der Turnabteilung, Jugendliche und Eltern sowie Übungsleiter / innen werden gebeten durch Rücksendung der Zustimmungserklärung die Möglichkeit zur Mitbestimmung innerhalb der Turnabteilung zu nutzen.

Für den Abteilungsvorstand

Uwe Schaich

**Turnabteilung PTSV Jahn Freiburg**  
**Kassenabrechnung 2020**

Gesamt

**A. Abteilung**

Ausgaben	2019	2020	Einnahmen	2019	2020
<b>Gebäude</b>	<b>3.000,00 €</b>	<b>1.284,81 €</b>	<b>Gebäude</b>	<b>1.694,00 €</b>	<b>0,00 €</b>
Hallenmiete Herbolzheim	3.000,00 €	600,00 €	Eigenanteil Herbolzheim-Fahrer	1.694,00 €	
Rücküberweisung Eigenanteil aus 2019		536,00 €			
Reinigung		148,81 €			
<b>Wettkampf</b>	<b>5.237,91 €</b>	<b>1.605,28 €</b>	<b>HV-Zuweisungen</b>	<b>9.605,43 €</b>	<b>3.774,78 €</b>
Wettkampf	1.910,83 €	299,00 €	Abteilungsfonds	4.000,00 €	
Startgebühren	1.500,00 €	465,00 €	Unterjährige Beitritte	1618,83 €	
Kampfrichtergebühren	20,00 €		Kooperation		300,00 €
Fahrtkosten	300,00 €	179,50 €	Heckenschneidefest	90,00 €	
Geräte	1.507,08 €	661,78 €	Laufnacht	480,00 €	
			* Verbandsbeitrag	3.416,60 €	3.474,78 €
<b>Events</b>	<b>6.315,10 €</b>	<b>0,00 €</b>	<b>Events</b>	<b>8.666,25 €</b>	<b>2.065,28 €</b>
* Turnfeste	2.741,00 €		* Turnfeste	2.318,00 €	
Karl-Wettach-Turnier	3.236,10 €		Karl-Wettach-Turnier	6.060,25 €	2.065,28 €
* Turngala	338,00 €		* Turngala	288,00 €	
World Challenge			World Challenge inkl. Spenden		
<b>Kleidung</b>	<b>49,00 €</b>	<b>0,00 €</b>	<b>Kleidung</b>	<b>74,50 €</b>	<b>0,00 €</b>
* Kleidung	49,00 €		* Kleidung	74,50 €	
<b>Sonstiges</b>	<b>5.644,71 €</b>	<b>5.060,35 €</b>	<b>Sonstiges</b>	<b>539,42 €</b>	<b>114,00 €</b>
Übungsleiter-Auslagen	290,87 €		Sonstiges		114,00 €
Übungsleiter-Fortbildung	306,00 €	159,50 €	Eigenanteil Fortbildung		
Büromaterial+Bankgebühren	60,34 €	60,80 €	Einnahmen Wettkämpfe	539,42 €	
Zeitschrift	510,00 €	390,00 €			
* Verbandsbeitrag	4.477,50 €	4.450,05 €	<b>Spenden</b>	<b>0,00 €</b>	<b>0,00 €</b>
Sonstige Posten, inkl. Mischposten			Spenden allgemein		
<b>Akrobaten</b>	<b>385,00 €</b>	<b>0,00 €</b>	<b>Akrobaten</b>	<b>0,00 €</b>	<b>0,00 €</b>
Akrobaten sonstiges	385,00 €		Akrobaten sonstiges		
<b>Gesamt</b>	<b>20.631,72 €</b>	<b>7.950,44 €</b>	<b>Gesamt</b>	<b>20.579,60 €</b>	<b>5.954,06 €</b>
<b>Überschuss (+) / Defizit (-)</b>	<b>-52,12 €</b>	<b>-1.996,38 €</b>			

**B. Durchlaufposten aus A) mit \* gekennzeichnet**

Ausgaben	2019	2020	Einnahmen	2019	2020
Turnfeste	2.741,00 €	0,00 €	Turnfeste	2.318,00 €	0,00 €
Turngala	338,00 €	0,00 €	Turngala	288,00 €	0,00 €
Kleidung	49,00 €	0,00 €	Kleidung	74,50 €	0,00 €
Verbandsbeitrag	4.477,50 €	4.450,05 €	Verbandsbeitrag	3.416,60 €	3.474,78 €
<b>Gesamt</b>	<b>7.605,50 €</b>	<b>4.450,05 €</b>	<b>Gesamt</b>	<b>6.097,10 €</b>	<b>3.474,78 €</b>
<b>Überschuss (+) / Defizit (-)</b>	<b>-1.508,40 €</b>	<b>-975,27 €</b>			

**C. Kassenbestände**

	2019	2020
<b>Kontostand:</b>		
01.01.	2.196,98 €	2.144,86 €
31.12.	2.144,86 €	148,48 €
<b>Veränderung:</b>	<b>-52,12 €</b>	<b>-1.996,38 €</b>
<b>Handkasse :</b>		
01.01.	14,72 €	14,72 €
31.12.	14,72 €	14,72 €
<b>Veränderung:</b>	<b>0,00 €</b>	<b>0,00 €</b>

**D. Abstimmung der Posten**

	2019	2020
Überschuss(+) Abteilung	-52,12 €	-1.996,38 €
Veränderung Kontostand	0,00 €	-1.996,38 €
Veränderung Handkasse	0,00 €	0,00 €
<b>Differenz</b>	<b>-52,12 €</b>	<b>0,00 €</b>

**Pro Memoria (über den Hauptverein abgewickelte Ausgaben und Einnahmen der Turnabteilung)**

Ausgaben	2019	2020	Einnahmen	2019	2020
<b>Vergütungen Übungsleiter Turnen</b>	<b>36.965,38 €</b>	<b>22.643,00 €</b>			
<i>Davon: Getragen von der Turnabteilung</i>			<b>Sonderbeiträge</b>	<b>19.658,00 €</b>	<b>16.360,00 €</b>
<b>Hallenmieten Turnabteilung</b>	<b>3.166,19 €</b>	<b>2.813,25 €</b>			
<b>Ausgaben HV für Turnabteilung</b>	<b>40.131,57 €</b>	<b>25.456,25 €</b>			

**Mitgliederbeiträge**

Gesamt Turnabteilung (Schätzung; eingenommen vom HV)			38.754,83 €	32.731,00 €
Turnabteilungsbeitrag			12.646,00 €	10.160,00 €
Sonderbeitrag Akrobaten			7.012,00 €	6.200,00 €

<b>Mitglieder Turnabteilung: Gesamt</b>	<b>512</b>	<b>402</b>	<b>0,78515625</b>
Erwachsene	280	220	
Kinder und Jugendliche	232	182	
<b>Übungsstunden (geleistet und bezahlt)</b>	<b>3.611</b>	<b>2.661</b>	

In Absprache mit den Kassenprüfern und der Abteilungsleitung wurde entschieden, dass 2021 keine physische Kassenprüfung für das Geschäftsjahr 2020 stattfinden wird.

Als Ersatz wurde den Kassenprüfern eine Detailaufstellung aller gebuchten Belege, sowie die Zusammenfassung der Turnabteilungsfinanzen (analog zum Format der Vorjahre) vorgelegt, sodass eine theoretische Prüfung stattfinden konnte.

Das Jahr 2020 war geprägt von der Corona Pandemie, welche zur Absage fast aller Wettkämpfe geführt hat, sodass die damit verbundenen Kosten weitestgehend eingespart werden konnten (ca. 1.000€ vs. ca. 4.000€ in 2019).

Auch das jährliche Großevent Karl-Wettach musste Corona-bedingt ausfallen. Bezogen auf den Karl-Wettach-Wettkampf gingen 2020 noch Spendeneinnahmen von ca. 2.000€ für das Vorjahr ein.

Ein weitere jährliche Ausgabe stellt der Verbandsbeitrag von ca. 4.500€ dar, welcher zu ca. 75% (was ca. 3.500€ entspricht) vom Hauptverein erstattet wird.

Alle weiteren Ausgaben setzen sich aus kleineren Ausgaben für Geräte, Fortbildungen oder die Herbolzheim Hallenmiete für ein Quartal zusammen. (Siehe dazu die angefügte Aufstellung)

Insgesamt schließt die Turnabteilung das Jahr 2020 mit einem Defizit von 1.996,38€ ab, welches zu  $\frac{1}{4}$  auf die Korrektur von zu viel überwiesenem Eigenanteil für Herbolzheim, sowie der nicht Inanspruchnahme des Abteilungsfonds zurückzuführen ist.

Mit Gesamtausgaben von 7.950€ (Vorjahr 20.631€) sowie Einnahmen von 5.954€ (Vorjahr 20.579€) liegt der Gesamtdurchsatz ca. 75% unter dem Vorjahr, was sich auch bei der Anzahl der gebuchten Belege widerspiegelt (45 in 2020 vs. 165 in 2019). Letzteres war unter anderem auch ausschlaggebend für eine rein virtuelle Art der Kassenprüfung, wenn man außerdem berücksichtigt, dass alleine 12 der Belege die monatlichen Kontoführungsgebühr sind.

Die Vergütung der Übungsleiter, welche über den Abteilungsfonds finanziert werden, lagen 2020 mit 22.643€ erwartungsgemäß 40% unter dem Vorjahr.

Die Mitgliederzahl sank um 21% bzw. 110 Mitglieder auf 402 Mitglieder.

## Zustimmungserklärung

- |    |                               |  |        |          |
|----|-------------------------------|--|--------|----------|
| 1. | Zustimmung Tagesordnung       |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 2. | Entlastung Abteilungsvorstand |  | ja ( ) | nein ( ) |

### Wahlen Abteilungsvorstand

- |     |                       |   |              |        |          |
|-----|-----------------------|---|--------------|--------|----------|
| I   | Abteilungsleiter      | - | Uwe Schaich  | ja ( ) | nein ( ) |
| II  | Ressort Schriftführer | - |              |        |          |
| III | Ressort Finanzen      | - | Ilona Becker | ja ( ) | nein ( ) |

### Wahlen Delegierte

- |     |                    |  |        |          |
|-----|--------------------|--|--------|----------|
| 1.  | Sabine Storz       |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 2.  | Ilona Becker       |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 3.  | Beate Becker       |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 4.  | Bernd Seifried     |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 5.  | Christian Dittmann |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 6.  | Eva Foth           |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 7.  | Robert Sättele     |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 8.  | Peter Korte        |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 9.  | Jürgen Bammert     |  | ja ( ) | nein ( ) |
| 10. | Anne Serafini      |  | ja ( ) | nein ( ) |

Ort, Datum .....

Unterschrift .....